

6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертеж А34-01.04-23. 7. Дверной проем 950 * допускается уменьшить до размера 900 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.

- 8. Выполнить контур защитного заземления в приямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа АЗ4-01.02-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин 100 мм тіп; материал шины сталь.
- 9.**Указанный размер глубины приямка минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм.
- 10.***Указанный размер высоты верхнего этажа минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100–300 мм.
- 11. В машинном помещении допускается замена монорельса на крюки. Крюки установить над точкой привязки монорельса и над центром люка.
- 12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-01.01-23.
- 13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
- 14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2016.

Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки							
Нагрузка		Схема действия сил	Примечание				
P1	4500						
P ₁ ²	8500		Постоянные				
P ₁ ³	10000		нагрузки				
P 1	5000	На опоры привода В – В (2)					
P ₁ ¹¹	8000	D - D (Z)					
P ₁ ²¹	18000		1/ 0				
P ₁ ³¹	11000		кратковременные				
P ₁ ⁴¹	5500						
P ₂	3400	P4 Ha dema/iu	посадке кабины				
P ₃	2200	P2 P3 KPENNEHUS	на ловители				
P4	4000	направляющих					
P ₅	30000	На пяту направляющих	Нагрузки,				
P ₆	57000	На буфер кабины	деиствующие разновременно				
P ₇	45000	На буфер противовеса	и аварийно				
P ₈	1100	РВТ ТРВ На детали крепления дверей шахты в плоскости РВТ Стены	Постоянные нагрузки				
P ₉	14500	На пяту направляющих	Постоянные нагрузки				
P ₁₀	5000H/m²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки				
P ₁₁	12000		Постоянные				
P ₁₂	9000	Подвеска тяговых канатов	нагрузки				
P ₁₁	20000	ווסטטפנגע ווואנטטאג געוועוווטט	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители				
P ₁₂	23000						

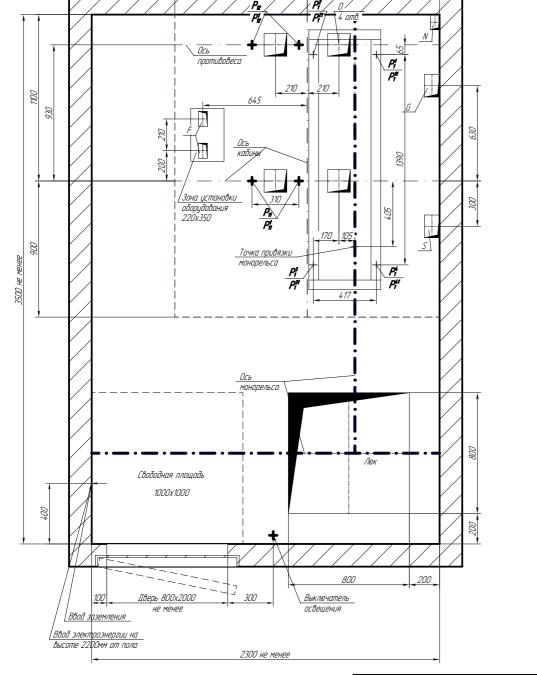
- 1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом.
- 2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагризок.
- 3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-01.01-23.
- 4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
- 5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж A34-01.03-23.

				ПП-0602ЕН, 1750х2000, 1100х1400х2100, 800Ц0			ОЦО
	№ докцм. Мартынова Сазонов	Nodn.	<u>Дата</u> 20.09.24 20.09.24	Лифт электрический пассажирский Q=630 кг V=2.0 м/с	/lum. /lucm	Масса 1 /Листо(<u>Масштаб</u> – 3 2
Н. контр. Утв.	Соломасов	Gamen	20.09.24	ПП–0602ЕН, Безредукторная лебедка		АО "Щ/13"	u

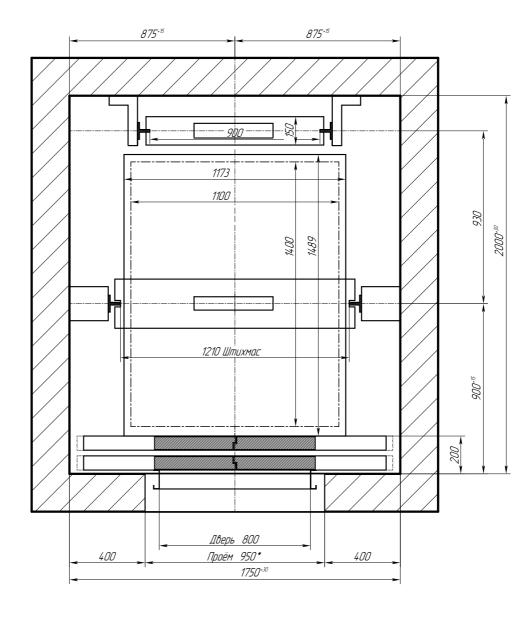
Копировал Формат АЗ

Подп. и дата

В – В Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Omb.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты